

**Pneumatisch betriebene Doppelmembranpumpe zum Fördern, Umfüllen und Lackieren.
Vielseitig einsetzbar durch Edelstahl im Materialbereich und PTFE Membrane**



**made
in
Germany**

Technische Daten

Förderleistung:	3 Liter/min
max. Materialdruck	21 Bar
max. Lufteingangsdruck:	7 Bar
Förderleistung pro DH:	150 ml
Druckübersetzungsverhältnis	3:1
Gewicht:	19 kg
Saughöhe (leere Pumpe):	1,5 mWS
Saughöhe (gefüllte Pumpe):	6,5 mWS
Lufteingangsdruck min.:	0,8 bis 1,5 Bar
Umgebungstemperatur min.:	+5°C
Materialtemperatur max.:	+70°C
Hubfrequenz max. (kurz):	20 DH/min
Hubfrequenz max. (Dauer):	10 DH/min
Luftanschluss:	G 1/4"
Materialanschluss druckseitig:	G 3/8"
Materialanschluss saugseitig:	M26 x 1,5 mm
Materialberührende Teile aus:	Edelstahl, PTFE

Die TWIN315 ist eine robust konstruierte Doppelmembranpumpe und bietet folgende Vorteile:

- Minimale Pulsation für gleichmäßigen Materialstrom beim Fördern und Spritzen
- Vielseitig einsetzbar durch PTFE beschichtete Membrane
- Für wasserbasierende Materialien geeignet durch Edelstahlgehäuse
- Einfache Inbetriebnahme durch selbstansaugendes System
- Wartungsarmes Gerät, keine Schmierung erforderlich
- Schnelles Umfüllen durch hohe Pumpenleistung bis 3 Liter/min
- Integriertes Sicherheitsventil entsprechend den Unfallverhütungsvorschriften
- ausgeführt nach ATEX II 2 Gc IIB T6

Diese Vorteile zusammen mit einer Vielzahl an Zubehör, wie verschiedenen Ansaugsystemen und Montagearten, machen die TWIN315 zu einer univiersell einsetzbaren Pumpe für Materialdrücke bis 21 Bar und Fördermengen bis 3 Liter/min.

Es stehen Wand- oder Deckelmontage sowie fahrbare Versionen auf Pumpenkarre mit verschiedenen Ansaugsystemen starr, flexibel oder mit Oberbehälter zur Verfügung.